



MAMUT S 4 P

Popis

MAMUT S4 P je SBS modifikovaný asfaltový pás vyztužený vložkou z netkaného polyesteru.

Vrchní strana je pokryta posypem jemného písku a spodní strana je chráněna opalitelným filmem.

Složení

	MAMUT S 4 P
Výztužná vložka	Netkaný polyester
Těsnící hmota	Elastomerní živice*: směs vybraných asfaltů a SBS termoplastických polymerů
Tloušťka	4,0 mm ± 0,2
Plošná hmotnost	Okolo 4,75 kg/m ²
Horní povrchová úprava	Jemný písek
Spodní povrchová úprava	Opalitelná folie
Přesah	Opalitelný film (PET) linie 8 cm

*- Podle směrnice UEAtc pro normování hydroizolačních SBS modifikovaných asfaltových pásů.

Charakteristika

	MAMUT S 4 P	
	Průměrná hodnota 1)	Tolerance
Pevnost v tahu (EN 12311-1)		
-Podélná	900 N/ 5cm	± 200
-Příčná	700 N/ 5cm	± 200
Prodloužení při přetržení		
-Podélné (EN 12311-1)	40 %	± 10 %
-Příčné	40 %	± 10 %
Ohebnost při nízkých teplotách na trnu (EN 1109)	Žádné trhliny při -15°C	
Odolnost při vysokých teplotách (EN 1110)	≥ 100°C	
Rozměrová stabilita při 80 °C (1107-1)	≤ 0.5%	

1) Deklarovaná hodnota výrobce: Průměrná aritmetická hodnota výsledků

Soprema si na základě změny současného stavu znalostí, technologie aplikace a složení výrobku vyhrazuje právo na změnu podmínek použití svých materiálů a tím i jejich ceny. Následné objednávky proto budou přijímány pouze za podmínek a technických specifikací platných v den jejich obdržení.

Balení

	MAMUT S 4 P
Role	1 m x 8 m
Hmotnost role	Cca 38 kg
Uskladnění	Nastojato na paletách v plastovém obalu

Délka role je uvedena s tolerancí <1%.

Šířka role je uvedena s tolerancí 1% (UEAtc).

Role musí být skladovány ve svislé poloze na rovném podkladu. Na sobě mohou být postaveny maximálně 2 palety a musí být mezi ně vsunuta podlážka. Za nízkých teplot skladovat minimálně 5 hodin před pokládkou při teplotě +2°C. Chránit proti vlhkosti (sníh a déšť) během skladování.

Použití

MAMUT S 4 P se používá jako jednovrstvý, případně ve více vrstvách jako systém **hydroizolace spodní stavby**. Také se používá jako podkladní pás nebo jako vrchní hydroizolační pás pod ochranou vrstvou **ve vícevrstvých asfaltových hydroizolačních systémech střeš**.

Aplikace

MAMUT S 4 P se aplikuje natavením spodního líce s ochranou opalitelnou folií, a to výhradně natavovacími technikami. Pás se nesmí aplikovat lepením do horkého asfaltu.

Na horní povrch pásu jde natavovat pomocí hořáku, pokládat další vrstvy do horkého asfaltu, nebo lepit zastudena (**SOPRACOLLE 300 N**) kompatibilní materiály.

Hygiena a bezpečnost

Pás neobsahuje žádné škodlivé složky. Odpovídá hygienickým a zdravotním požadavkům a požadavkům na životní prostředí. Další informace jsou obsaženy v bezpečnostním listu výrobku.

Kontrola kvality:

SOPREMA vždy klade nejvyšší důraz na kontrolu kvality. Z tohoto důvodu je kvalita monitorována nezávisle.

Systém řízení jakosti v souladu s **BS EN ISO 9001: 2008** certifikováno **BSI Management System**.



CE značení

MAMUT S 4 P je ohebný hydroizolační pás používaný jako hydroizolace a splňuje požadavky dle EN 13707, čímž nese označení CE.

Obecné informace týkající se označení CE naleznete níže v deklarovaných hodnotách.

Více informací naleznete na příslušných prohlášeních o shodě.



CSTB 0679

MAMUT S 4 P

SOPREMA S.A.S.

B.P. 60121 - 14, rue de St-Nazaire
 67025 STRASBOURG CEDEX 1

06

Certifikát systému řízení výroby
 0679-CPD-0602

EN 13707

Pás se skládá z modifikovaných asfaltů a výztuže z netkaného polyesteru. Vrchní strana pásu je pokryta posypem jemného písku a spodní strana je chráněna opalitelným filmem.
 Rozměry: 1 m x 8 m x 4 mm.

Membrána musí být použita pomocí svařování za horka nebo natavovacích technik.

Používá se jako jedno, nebo vícevrstvý systém hydroizolace spodní stavby, nebo jako první nebo vrchní druhá vrstva (pod ochranou vrstvou) v asfaltových hydroizolačních systémech střeš.

Reakce na oheň (EN 13501-1)	E
Pevnost v tahu v podélném směru (EN 12311-1)	900 N/ 5cm ± 50
Pevnost v tahu v příčném směru (EN 12311-1)	700 N/ 5cm ± 50
Tažnost v podélném směru (EN 12311-1)	40% ± 10%
Tažnost v příčném směru (EN 12311-1)	40% ± 10%
Pružnost při nízkých teplotách (EN 1109)	-15 °C
Odolnost proti stékání při vysoké teplotě (EN 1110)	≥ 100 °C

Soprema si na základě změny současného stavu znalostí, technologie aplikace a složení výrobku vyhrazuje právo na změnu podmínek použití svých materiálů a tím i jejich ceny. Následné objednávky proto budou přijímány pouze za podmínek a technických specifikací platných v den jejich obdržení.



ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE
FAKULTA STAVEBNÍ – ZKUŠEBNÍ LABORATOŘ
AKREDITOVANÁ ČIA pod č. 1048
Thákurova 7, 166 29 Praha 6

ODBORNÁ LABORATOŘ OL 124

telefon: 224354806

fax: 233339987

Počet výtisků : 2

Výtisk číslo : 1

Počet listů : 3

List číslo : 1

Zakázkové číslo : 136015A

PROTOKOL číslo: 124007/2013

o zkoušce : **Součinitel difúze radonu v asfaltovém pásu**
MAMUT S4 P zjištěný podle metodiky K124/02/95

Jméno a adresa zákazníka:

SOPREMA Hydroizolace s.r.o.

Türkova 2332/1

149 00 Praha 4

Datum vystavení protokolu: 11.3.2013

Pracovník odpovědný za protokol:



Prof. Ing. Richard Wasserbauer, DrSc.
technický vedoucí OL 124

Tento protokol může být reprodukován jedině celý, jeho část pouze s písemným souhlasem zkušební laboratoře. Výsledky zkoušek se týkají výhradně předmětu zkoušky (zkušebního vzorku). Veškerá porovnání naměřených hodnot s požadovanými hodnotami jsou uvedena v souladu s ustanovením ČSN EN ISO /IEC 17025:2005

V souladu s požadavky na protiradonové izolace stanovenými ČSN 73 0601 "Ochrana staveb proti radonu z podloží" bylo provedeno měření součinitele difúze radonu v SBS modifikovaném asfaltovém pásu s nosnou vložkou z polyesterové rohože MAMUT S4 P. Měření probíhalo od 22.2.2013 do 11.3.2013.

Zkušební vzorky

Zkušební vzorky byly vyříznuty z materiálu, dodaného dne 6.2.2013 zástupcem zákazníka, panem ing. P. Lolkem. Vzorky převzal a pod značkami 5/13/J (1 až 6) označil doc. ing. M. Jiránek. Pro stanovení součinitele byly použity vzorky o průměru 160 mm a 200 mm a tloušťce 3,41 mm. Testován byl spoj natavený plamenem.

Zkušební metodika

Součinitel difúze radonu byl stanoven podle metodiky K124/02/95, podle které se zkušební vzorek upne mezi dvě nádoby. Radon difunduje izolací ze spodní (zdrojové) nádoby do horní. Po dosažení rovnovážného stavu pod izolací a v izolaci se v horní nádobě změří nárůst objemové aktivity radonu, z něhož se vypočte součinitel difúze radonu. Metodika byla schválena Státním úřadem pro jadernou bezpečnost dne 6.8.1998.

Laboratorní podmínky

MAMUT S4 P – materiál

Rovnovážná koncentrace radonu ve spodní nádobě: $36,3 \pm 1,1 \text{ MBq/m}^3$

Tok radonu do horní nádoby: $0,7 \pm 0,2 \text{ Bq/m}^3\text{s}$

MAMUT S4 P – spoj

Rovnovážná koncentrace radonu ve spodní nádobě: $34,2 \pm 1,1 \text{ MBq/m}^3$

Tok radonu do horní nádoby: $0,4 \pm 0,1 \text{ Bq/m}^3\text{s}$

Měřicí zařízení: monitor radonu RDA 200 (N12), mikrometrický šroub (N11)

Laboratorní teplota: $22^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$

ČVUT v Praze - fakulta stavební
Zkušební laboratoř akreditovaná ČIA
pod č. 1048 - OL 124
Thákurova 7, 166 29 Praha 6

Výtisk č.: 1
List č. : 3
Protokol číslo: 124007/2013
Datum vystavení: 11.3.2013

Výsledky zkoušky

Výsledky opakovaných zkoušek jsou shrnuty v následující tabulce:

MATERIÁL	SOUČINITEL DIFÚZE D (m ² /s)	
	průměr	nejistota měření
MAMUT S4 P	5,8.10 ⁻¹²	± 0,6.10 ⁻¹²
MAMUT S4 P spoj	4,2.10 ⁻¹²	± 0,4.10 ⁻¹²

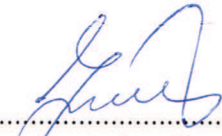
Uvedená nejistota měření je rozšířená nejistota s koeficientem k = 2, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95 %

Doporučení

Vhodnost použití materiálu na protiradonovou izolaci se v konkrétním případě posoudí v souladu s ČSN 73 0601 "Ochrana staveb proti radonu z podlaží".

Zkoušku provedl: Doc. ing. Martin Jiránek, CSc.

Protokol vypracoval: Doc. ing. Martin Jiránek, CSc.


.....
garant zkoušky

konec protokolu