



Technický list výrobku

Vrchní SBS modifikovaný asfaltový pás s břidličným posypem

IZOBIT SUPER W-PYE 250 S 53 SBS

Č. j.	Vlastnost		Hodnota
1.	Viditelné vady		Výrobek je bez viditelných vad
2.	Rozměry	Délka	Min. 5,0 m
		Šířka	Min. 1,0 m
		Tloušťka	5,3 mm ($\pm 0,2$)
3.	Vodotěsnost při tlaku 10 kPa		Splňuje požadavky
4.	Vodotěsnost po protažení při nízké teplotě		Vodotěsnost během protažení do 10 %
5.	Reakce na oheň		Třída E
6.	Rozměrová stabilita		Změna rozměrů nepřesahuje 0,5 %
7.	Maximální tahová síla	Směr podélně	1200 $^{+300}_{-300}$ N/50 mm
		Směr příčně	900 $^{+300}_{-300}$ N/50 mm
8.	Protažení při maximální tahové síle	Směr podélně	60 $^{+30}_{-30}$ %
		Směr příčně	60 $^{+30}_{-30}$ %
9.	Ohebnost při nízké teplotě		$\leq -25^{\circ}\text{C}$
10.	Odolnost proti stékání při vysoké teplotě		$\leq +100^{\circ}\text{C}$
11.	Přímost		Odchylka nepřesahuje 10mm při délce 5m (proporcionálně i k ostatním délkám)
12.	Pronikání vodních pár		$\mu = 20\ 000$
13.	Odolnost na úder		Perforace se nevyskytují při $h = 2000$ mm
14.	Odolnost spoje (odolnost na stříh)	Podélný spoj	700 $^{+300}_{-300}$ N/50 mm
		Příčný spoj	900 $^{+300}_{-300}$ N/50 mm
15.	Odolnost na statickou zátěž		Do 20 kg
16.	Odolnost proti prorůstání kořenů		NPD
17.	Přilnavost posypu		Pokles hmotnosti posypu 15 $^{+15}_{-15}$ %
18.	Odolnost při působení vnějšího požáru*		B _{roof} (t1)
19.	Odolnost při působení požáru z vnitřní strany REI*		NPD
20.	Odolnost spoje (odolnost proti odloupávání)	Podélný spoj	200 $^{+100}_{-100}$ N/50 mm
		Příčný spoj	200 $^{+100}_{-100}$ N/50 mm
21.	Odolnost proti roztrhání (hřebíkem)	Podélný směr	200 $^{+100}_{-100}$ N
		Příčný směr	200 $^{+100}_{-100}$ N
22.	Nebezpečné látky vymezené právními předpisy		neobsahuje azbest, uhelný dehet
23.	Odolnost na umělé stárnutí		Stékání není přípustné při teplotě $\leq +100^{\circ}\text{C}$

* platí pro testované střešní systémy

Doplňující údaje:

Množství na paletě		24 role (120 m ²)
Typ osnovy		Polyesterová vlákna
Typ asfaltové hmoty		Modifikovaný asfalt SBS
Typ provedení povrchu	Vrchní povrch	Hrubozrnný posyp
	Spodní povrch	Umělohmotná fólie



Technický list výrobku

Vrchní SBS modifikovaný asfaltový pás s břídlivým posypem

IZOBIT SUPER W-PYE 250 S 53 SBS

Informace ohledně zdraví a bezpečnosti:

Za běžných přepravných a skladovacích podmínek a při běžném použití výrobku neobsahuje tento výrobek azbest, složky uhelného dehtu a žádné jiné látky nepříznivé lidskému zdraví.

Podmínky skladování, přepravy a použití:

1. Přepravujte a skladujte jen jednu paletu ve stojaté poloze.
2. Skladujte ve vzdálenosti nejméně 120 cm od radiátorů a ostatních zdrojů tepla za podmínek zamezujících zvlhčení a nevystavujte nadměrnému působení slunečního záření a mrazu.
3. **Používejte pro izolaci střech, jako vrchní prvek vícevrstevných střešních krytin, při montáži nové a opravě původní asfaltové střešní krytiny, nebo v případě pokládky jednovrstvé střešní krytiny na penetrovaný podklad.**
4. **Rozvíjení a pokládku vykonávejte při okolní teplotě min. 5 až max. 35° C okolního vzduchu. Před zahájením pokládky skladujte asfaltové pásy po dobu minimálně 24 hodin v teplotě přesahující +18° C. Před zahájením aplikace (několik hodin) doporučujeme asfaltový pás rozvinout a stabilizovat na rovném povrchu pro narovnání tj. stabilizaci pásu s okolní teplotou, což zabraňuje vzniku hrbolků po položení pásů na podklad a eliminuje se tzv. šok z teplotních rozdílů.**
5. Podklad musí být čistý, rovný, zbaven nečistot, bez vlhkosti podkladu a mastnoty. Doporučujeme jako základní vrstvu podkladní asfaltový pás svařovaných plamenem celoplošně, bodově, nebo mechanicky kotvený.
6. Během pokládky asfaltových pásů na původní střešní krytinu odstraňte otvory, vzduchové puchýře a ostatní vady, drobné nedostatky záplatujte kousky asfaltových pásů a následně povrch celé střešní krytiny očistěte a konzervujte asfaltovou penetrací. Nedoporučujeme pokládku nového asfaltového pásu na původní střešní krytinu z velmi opotřebovaných asfaltových pásů.
7. **Pásy připevňte k podkladu celoplošným natavením pomocí plamene popř. je možné asfaltový pás pojistně ve spojích kotvit. Podélné spoje jsou vyznačeny černým páskem na bocích pásů. Příčné spoje je nutné nahřát tak ať je viditelná asfaltová hmota a přeložit spoj minimálně o 12cm. Příčné spoje vždy musí vytvářet T spoj. V případě kotvení spojů musí být vytvořen svár vodotěsný minimálně 6cm široký. Pás se nesmí při aplikaci plamenem přehřívat. Plamen se aplikuje jen do takové míry a to na spálení PE fólie a rozehrátí asfaltové hmoty spodní strany asfaltového pásu a podkladní vrstvy.**
8. Neodstraňujte fólii, která je připevněna na spodní stranu asfaltového pásu a ve spojovacím pásku.
9. **Ve spojích použijte k přitlačení k podkladu pokryvačský válec. Přitlačování asfaltových pásů k podkladu botou nebo jiným nástrojem, které nejsou k tomu určené je nepřijatelné. Správně zavařený spoj je rozpoznatelný vyteklým návalkem o šířce cca 0,5 -1cm.**
10. V detailech střechy doporučujeme pokládku dvou vrstev (podkladní a vrchní pás) asfaltových pásů.
11. V souladu s aktuálně platnými právními předpisy z oblasti stavebnictví, včetně aktuálních norem, musí být celek pokryvačských prací prováděn osobou odborně způsobilou v oboru vykonávání hydroizolačních prací, a když je nutné, také pod dozorem oprávněné osoby.
12. Výše uvedené informace nejsou podrobným návodem na vykonávání střešních krytin. Ten na vyžádání zašle výrobce, nebo prodejce.
13. Právní předpisy z oblasti stavebnictví, normy a stavební projekt jsou a vždy budou považované za nadřazené vůči našim doporučením.
14. **Při správné aplikaci asfaltového pásu a dodržení aplikačních podmínek výrobce, je na produkt poskytnuta prodloužená záruka 15 let.**

Technická specifikace: PN-EN 13707+A2:2009

Certifikáty podnikové kontroly výroby č. 1023-CPR-0178 F, vydané certifikovanou osobou Institute for Testing and Certification Inc. Zlín, Czech Republic (číslo notifikované osoby: 1023).

PKWiU: 23.99.12.0