

POPIS

SOPREMAPOOL 3D je syntetická fólie z PVC-P pro bazény, vyztužená polyesterovou vložkou, o jmenovitých tloušťkách 1,5 mm (Spirít Ceram) a 1,8 mm (Sensitive), se speciální, „3D“ reliéfní dekorativní povrchovou úpravou. Vyrábí metodou nanášení dle evropské normy EN 15836-2 a pro maximální ochranu je opatřena dvojitým lakováním (uvnitř a na povrchu). Fólie SOPREMAPOOL 3D byla testována z pohledu protiskluznosti dle evropské normy EN 13451-1 (dle přílohy B normy EN 15836-2) a dle normy DIN 51097 (1992).

APLIKACE

- Pro nové bazény nebo rekonstrukce stávajících bazénů;
 - Na jakémkoliv betonové podkladě, cement, prefabrikované ocelové panely
 - Na nekompatibilních podkladech (prskyřice, polystyrenové desky atd.) zajistěte umístění speciální separační geotextilie Soprema;
 - Teplota vody v bazénu nesmí nikdy překročit 32 °C.
- Bližší informace ohledně použití vám ochotně sdělí technická podpora.

POKLÁDKA

Svařování fólie SOPREMAPOOL 3D se provádí pomocí svařovací horkovzdušné pistole Leister. Pro správné svaření musí být okraje spojovaných dílů čisté a suché. Ucelené

pokyny k metodám svařování a další podrobnosti vám ochotně sdělí technická podpora.

ČIŠTĚNÍ

K čištění fólie SOPREMAPOOL 3D nepoužívejte agresivní prostředky, mohlo by dojít k poškození vložky a dekorativní povrchové úpravy. Doporučujeme použít roztok mýdlové vody a vyvarovat se použití abrazivních produktů. Po celou dobu životnosti fólie Sopremapool musí být zajištěna řádná úprava vody. Další, úplné informace o čištění vám ochotně sdělí technická podpora.

SKLADOVÁNÍ

Fólie SOPREMAPOOL 3D jsou dodávány v rolích na dřevěných paletách, chráněných, vzájemně oddělených a zvenčí zabalených v polyetylenové fólii. Role by měly být skladovány ve vodorovné poloze v původních obalech, v suchém prostředí za pokojové teploty (10-30 °C). Role chraňte před vlhkem a povětrnostními vlivy (slunce, déšť atd.).

BARVY

Spirít Ceram: Grey a Blue.

Sensitive: Sand, White, Grey, Black, Bali Sand, Bali, Bali XL, Wood.

Úplný a aktualizovaný přehled dostupných variant naleznete v katalogu SOPREMAPOOL.

TECHNICKÉ PARAMETRY		SPIRIT CERAM	SENSITIVE	ZKUŠEBNÍ METODA
Tloušťka	(mm)	1,50	1,80	UNI EN 1849-2
Šířka	(m)	1,65	1,65	UNI EN 1848-2
Délka		≥ jmenovitá hodnota	≥ jmenovitá hodnota	UNI EN 1848-2
Rovinnost	(mm)	≤ 10	≤ 10	UNI EN 1848-2
Přímost	(mm)	≤ 30	≤ 30	UNI EN 1848-2
Plošná hmotnost	(kg/m ²)	1,80	2,10	UNI EN 1849-2
Absorpce vody (168 hodin při 23 ± 2 °C)	(%)	≤ 1,0	≤ 1,0	EN ISO 62 met.1
Obsah CaCO ₃	(%)	≤ 3,0	≤ 3,0	EN 15836-2 příloha A
Tahová odolnost	(N/5 cm)	≥ 1100	≥ 1100	UNI EN 12311-2 met A
Prodloužení síťoviny při přetřžení	(%)	≥ 15 a ≤ 30	≥ 15 a ≤ 30	UNI EN 12311-2 met A
Odolnost proti přetřžení	(N)	≥ 180	≥ 180	UNI EN 12310-2
Rozměrová stálost	(%)	≤ 0,5	≤ 0,5	UNI EN 1107-2
Ohyb za studena	(°C)	≤ -25	≤ -25	UNI EN 495-5
Odolnost proti odlupování ve spoji	(N/5 cm)	≥ 80	≥ 80	UNI EN 12316-2
Protiskluznost	(°)	≥ 24	≥ 24	UNI EN 13451-1 DIN 51097
Odolnost proti umělému stárnutí - vystavení 648 MJ/ m ² při UV mezi 300 a 400 nm - kontrast vztažený k šedé stupnici		≥ 3000 hodin ≥ stupeň 3	≥ 3000 hodin ≥ stupeň 3	EN ISO 4892-2 met. A – cyklus č. 1 EN 20105-A02
Odolnost proti mikroorganismům: - úbytek hmoty	(%)	≤ 1,0	≤ 1,0	EN ISO 846 met.D
Odolnost proti bakteriím streptovorticium reticulum		Absence skvm	Absence skvm	EN ISO 846 met. C Kmen bakterií: ATCC 25607
Odolnost proti chloru: - změna barvy vztažená k šedé stupnici		≥ stupeň 3	≥ stupeň 3	EN 15836-2 příloha C
Odolnost proti znečišťujícím látkám: - změna barvy vztažená k šedé stupnici		≥ stupeň 4	≥ stupeň 4	EN 15836-2 příloha D
Odolnost proti znečišťujícím látkám po abrazi: - změna barvy vztažená k šedé stupnici		≥ stupeň 4	≥ stupeň 4	EN 15836-odst. 6.3.1 EN 15836-2 příloha D

VÝROBNÍ STANDARD

Šířka	1,65 m
Délka	25 m



Vyrobeno v závodě certifikovaném dle norem UNI EN ISO 9001 a UNI EN ISO 14001